

swisspor Bikutop Super AL

Produktbeschreibung

STANDARD - Schweißbahn als Dampfsperrbahn

Elastomerbitumen Schweißbahn mit einer Trägerkombination aus flexiblen Glasvlies und dampfdichten Aluminiumverbund.

Produkteigenschaften

- ✓ Oberseite: Schiefergries
- ✓ Deckschicht: Elastomerbitumen
- ✓ Trägereinlage: Glasvlies 60 g/m² / Aluminiumverbundträger
- ✓ Unterseite: Folie

Anwendungen

- ✓ als Dampfsperre
- ✓ Notabdichtung geeignet



Format: 5m²/Rolle 30 Rollen/Palette: 150 m²

swisspor Bikutop Super AL

Technische Daten

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Produktleistung
Länge	3 DIN EN 1848-1	m	≥ 5
Breite	4 DIN EN 1848-1	m	1
Dicke	4 DIN EN 1849-1	mm	≥ 3,8
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm/10	≤ 20
Wasserdichtheit Verfahren A	DIN EN 1928	-	KLF
Wasserdichtheit Verfahren B	DIN EN 1928	-	Bestanden
Brandverhalten	DIN EN 1351-1	-	Klasse E
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN EN CEN/TS 1187	-	KLF
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	Keine
Schälfestigkeit der Fügenaht	DIN EN 12316-1	N/50 mm	KLF
Schälfestigkeit der Fügenaht	DIN EN 12317-1	N/50 mm	KLF
Zug-Dehnungsverhalten (Höchstzugkraft)	DIN EN 12311-1	N/50 mm	längs: ≥ 400 quer: ≥ 300
Zug-Dehnungsverhalten (Dehnung bei Höchstzugkraft)	DIN EN 12311-1	%	längs: ≥ 2 quer: ≥ 2
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statige Belastung	DIN EN 12730	kg	KLF
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	%	KLF
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	° C	≤ - 20 ± (25%)
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	° C	≥ + 70
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN EN 1931	-	≥ 1500
Künstliche Alterung (Dauerbeanspruchung durch erhöhte Temperatur)	DIN EN 1296 DIN EN 1109 DIN EN 1110	° C	KLF

CE-Kennzeichnung

Kennnummer der Zertifizierungsstelle:	1742
DOP-Nr. (Nummer der Leistungserklärung):	L-304429A-13970
Registriernummer des Zertifikates:	Zertifizierung des System 3 im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)
Jahr der Erstzertifizierung:	2006
Artikelnummer:	304429A
System:	3



swisspor Bikutop Super AL

Hinweise

Leistungsbeschreibung	swisspor Bikutop Super AL, vollflächig oder punktwise verschweißt bzw. lose verlegt nach Vorgabe der Bauleitung. Naht- und Stoßüberdeckung 8 - 10 cm breit dicht verschweißen. Nähte und Stöße versetzt anordnen.
Lagerung	Das Produkt ist kühl, trocken und stehend auf einem waagerechten Untergrund zu lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung, Nässe sowie UV-Strahlung zu schützen. Die Paletten dürfen nicht übereinandergestapelt werden! In der kalten Jahreszeit sind die Rollen ggf. vorzutemperieren.
Entsorgung	Bitumenabfälle entsprechen der EWC-Nummer 170302 des Europäischen Abfallkataloges (Asphalt- und teerfrei) können mit Hausmüll oder hausmüllähnlichen Gewerbemüll entsorgt werden.

Sonstige Hinweise

- Garantie gilt nur für die Güte des unverarbeiteten Produkts, nicht für die Weiterverarbeitung.
Zwingend zu beachten:
- Technische Regeln für Abdichtungen mit Polymerbitumen- und Bitumenbahnen
- Örtlich gültige baurechtliche Verordnungen
- Vorschriften der Bau- und Berufsgenossenschaft (z. B. Umgang mit offener Flamme)
- Fachregeln und Garantiebedingungen
- Ergänzende Instruktionen können erforderlich sein
- Eignung des Produkts im Projekt liegt in Verantwortung der planenden und ausführenden Gewerke
- Werte sind Nominalwerte; Schwankungen möglich; keine Garantie auf Abweichungen
- Technische Werte können sich nach Verarbeitung verschlechtern
- Angaben beschreiben Beschaffenheit bei Fertigstellung
- Wurzelschutzprodukte nach FLL erfüllen die Mindestanforderungen; Prüfzeugnis unbegrenzt gültig
- Oberflächen bestehen meist aus natürlichem Gestein (z. B. Schiefer, Sand, Basalt)
Naturprodukte können Farbnuancen und Schattierungen aufweisen; keine Haftung für Farbabweichungen durch Umwelt- oder Produktionsschwankungen